

1. Identificación

| | |
|--|--|
| Identificador de producto | Electrical Solder (Rosin Core) - 0.6 oz / 17 g |
| Otros medios de identificación | |
| Código de producto | WC059 / RCS060 |
| Uso recomendado | Soldadura |
| Restricciones recomendadas | Usos distintos de los recomendados. |
| Información sobre el fabricante/importador/proveedor/distribuidor | |
| Fabricante/proveedor | Worthington Enterprises |
| Dirección | 200 Old Wilson Bridge Road Columbus, OH 43085 EE.UU. |
| Correo electrónico | SDSRequest@WTHG.com |
| Teléfono | 1-866-928-2657 |
| Teléfono en caso de emergencia | CHEMTREC - 24 HORAS Dentro los EUA y Canadá 800-424-9300 Outside US and Canada +1 703-741-5970 (se aceptan llamadas a cobro revertido) |

2. Identificación de peligros

Hazards for the product as sold

Peligros físicos No clasificado.

Hazards for the product as sold

Peligros para la salud No clasificado.

Hazards for the product as sold

Peligros para el medio ambiente Peligro para el medio ambiente acuático, Categoría 3
peligro agudo

Hazards for the product as sold

Peligros definidos por OSHA Polvo combustible

Elementos de la etiqueta

Símbolo de peligro Ninguno.

Palabra de advertencia Atención

Indicación de peligro Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire. Nocivo para los organismos acuáticos.

Consejos de prudencia

Prevención Evitar la acumulación de polvo para minimizar el peligro de explosión. Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes y otras fuentes de ignición. No fumar. Mantener el recipiente herméticamente cerrado. Toma de tierra y enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor. No dispersar en el medio ambiente. Respete las normas para un manejo correcto de los químicos.

Respuesta Quitar la ropa contaminada y lavarla antes de volverla a usar. En caso de incendio, utilizar polvo especial para fuegos metálicos, arena seca para la extinción.

Almacenamiento No asignado.

Eliminación Eliminar el contenido/recipiente conforme a las reglamentaciones local/regional/nacional/internacional.

Peligros no clasificados en otra parte (HNOC, por sus siglas en inglés) La inhalación repetida o prolongada de los humos de colofonia de soldaduras con núcleo de colofonia puede causar una reacción alérgica (los síntomas incluyen sibilancias y asma).

3. Composición/información sobre los componentes

Mezclas

| Nombre químico | Número CAS | % |
|---------------------------------|------------|---------|
| Estaño | 7440-31-5 | 97 - 99 |
| resina de esencia de trementina | 8050-09-7 | 1 - 3 |
| Cobre | 7440-50-8 | 0.1 - 1 |

Comentarios sobre la composición

Todas las concentraciones están expresadas en porcentajes en peso.

4. Primeros auxilios

Inhalación

En caso de inhalación de polvo o humos: Traslade al aire libre. Llame al médico si los síntomas aparecen o persisten.

Contacto con la cutánea

Lave con agua y jabón. Busque atención médica si la irritación se desarrolla y persiste. Si al arder está en contacto con material fundido, enfriar lo más rápido posible con agua fría. No quitar el material de la piel. Procurar atención médica en caso de quemaduras térmicas.

Contacto con los ocular

No frotarse los ojos. Enjuagar con agua. Busque atención médica si la irritación se desarrolla y persiste.

Ingestión

Enjuagarse la boca. Obtenga atención médica en caso de síntomas.

Síntomas/efectos más importantes, agudos o retardados

El polvo puede irritar el tracto respiratorio, la piel y los ojos. Si se calienta por encima del punto de fusión, se desprenden óxidos metálicos que pueden causar fiebre del humo metálico por inhalación. Los síntomas son escalofríos, fiebre, malestar y dolores musculares. La fiebre de los humos metálicos comienza cuatro a doce horas después de una exposición fuerte a humos formados recientemente. Los primeros síntomas son sabor metálico, sequedad e irritación de la garganta. Puede presentarse la falta de respiración junto con dolor de cabeza, fatiga, náuseas, vómitos, dolor muscular y articular, fiebre y escalofríos. El síndrome transcurre durante un periodo de 24-48 horas. El contacto con material caliente puede causar quemaduras térmicas que pueden resultar en daño permanente.

Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento especial

Tratamiento sintomático.

Información general

Asegúrese de que el personal médico tenga conocimiento de los materiales involucrados y tome las precauciones adecuadas para su propia protección.

5. Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción apropiados

Polvo especial para fuegos metálicos. Arena seca.
Aplicar cuidadosamente los medios de extinción para evitar la generación de polvo. Evitar el uso de medios de alta presión que puedan causar la formación de una mezcla potencialmente explosiva de polvo y aire.

Medios no adecuados de extinción

No use agua o agentes extintores halogenados. El material fundido caliente reaccionará violentamente con el agua causando salpicaduras y humos.

Peligros específicos del producto químico

Peligro de explosión: Evitar la generación de polvo ya que la dispersión de polvo fino en el aire en suficientes concentraciones, y en presencia de una fuente de ignición representa un peligro potencial para la explosión del mismo. En contacto con ácidos liberará gas de hidrógeno inflamable. Durante un incendio, se liberan productos de combustión peligrosos, que pueden incluir los siguientes: Humos de óxidos de metales.

Equipo especial de protección y medias de precaución para los bomberos

Use aparato respiratorio autónomo y traje de protección completo en caso de incendio.

Equipos/instrucciones para la lucha contra incendios

En caso de incendio y/o de explosión no respire los humos. Mueva los recipientes del área del incendio si puede hacerlo sin riesgo.

Métodos específicos

Utilizar procedimientos estándar contra incendios y considerar los riesgos de otros materiales involucrados.

Riesgos generales de incendio

El metal sólido no es inflamable; sin embargo, los polvos metálicos finamente divididos pueden formar una mezcla explosiva con el aire.

6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

Precauciones personales, equipo protector y procedimiento de emergencia

Mantenga alejado al personal que no sea necesario. Mantenga alejadas a las personas de la zona de la fuga y en sentido opuesto al viento. No utilizar herramientas que produzcan chispas. No dejar que los depósitos de polvo se acumulen en las superficies en concentraciones suficientes como para que se formen atmósferas explosivas. Use equipo y ropa de protección apropiados durante la limpieza. Evite la inhalación de polvo. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA, si hay riesgo de exposición a niveles de polvos / humos que excedan los límites de exposición. No toque los recipientes dañados o el material derramado a menos que esté usando ropa protectora adecuada. Asegure una ventilación apropiada. Las autoridades locales deben ser informadas si los derrames importantes no pueden contenerse. Para consultar la protección personal, véase la sección 8 de la HDS.

Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos

Eliminar todas las fuentes de ignición (no fumar, teas, chispas ni llamas en los alrededores). Tomar medidas de precaución contra las descargas electrostáticas. No utilizar herramientas que produzcan chispas.

Recoger por medios mecánicos. Recoja el polvo usando una aspiradora equipada con un filtro HEPA. Evitar la dispersión de polvo en el aire (es decir, limpiar las superficies que tienen polvo con aire comprimido). Minimice la generación y acumulación de polvo. Recuperar y reciclar, si es posible.

Para la eliminación de los residuos, ver la Sección 13 de la HDS.

Precauciones relativas al medio ambiente

No dispersar en el medio ambiente. Informar al personal administrativo o de supervisión pertinente de todos los escapes al medio ambiente. Impidas nuevos escapes o derrames de forma segura. No verter los residuos al desagüe, al suelo o las corrientes de agua.

7. Manipulación y almacenamiento

Precauciones que se deben tomar para garantizar un manejo seguro

Minimice la generación y acumulación de polvo. Evitar los depósitos grandes de material, especialmente en superficies horizontales que puedan dispersarse en el aire y formar nubes de polvos inflamables que generen explosiones secundarias. Se debe establecer el cuidado rutinario de las instalaciones para asegurar que el polvo no se acumule sobre las superficies. Los polvos secos pueden formar cargas electrostática cuando se someten a fricción en las operaciones de transferencia y mezclado. Disponer medidas de precaución adecuadas, como una toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor o creación de atmósferas inertes. Mantener alejado del calor/de chispas/de llamas al descubierto/de superficies calientes. – No fumar. Las nubes de polvos combustibles se pueden generar durante las operaciones que producen material fino (polvo). Las operaciones de manipulación y procesamiento deben realizarse en concordancia con las 'mejores prácticas' (p. ej. NFPA-654). Ventilación de escape general y local a prueba de explosiones. Evitar respirar polvos. Evítense el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Evitar la exposición prolongada. Use equipo protector personal adecuado. No dispersar en el medio ambiente. Respete las normas para un manejo correcto de los químicos.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluida cualquier incompatibilidad

Cierre los recipientes herméticamente y manténgalos en lugar seco, fresco y bien ventilado. Almacenar alejado de materiales incompatibles (véase la Sección 10 de la HDS).

8. Controles de exposición/protección personal

Límite(s) de exposición ocupacional

OSHA de EE. UU.: Tabla Z-1 Límites de exposición permitidos (LEP) para contaminantes de aire (29 CFR 1910.1000)

| Componentes | Tipo | Valor | Forma |
|------------------------|---------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Cobre (CAS 7440-50-8) | Límite de Exposición Permisible (LEP) | 1 mg/m ³ | Polvo y niebla. |
| | | 0.1 mg/m ³ | Humo. |
| Estaño (CAS 7440-31-5) | Límite de Exposición Permisible (LEP) | 2 mg/m ³ | |

Valor límite de umbral (TLV) según la ACGIH de EE. UU.

| Componentes | Tipo | Valor | Forma |
|-----------------------|------|-----------------------|-----------------|
| Cobre (CAS 7440-50-8) | TWA | 1 mg/m ³ | Polvo y niebla. |
| | | 0.2 mg/m ³ | Humo. |

Valor límite de umbral (TLV) según la ACGIH de EE. UU.

| Componentes | Tipo | Valor | Forma |
|---|------|-------------|---------------------|
| Estaño (CAS 7440-31-5) | TWA | 2 mg/m3 | Fracción inhalable. |
| resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7) | TWA | 0.001 mg/m3 | Fracción inhalable. |

NIOSH de EUA: Guía de bolsillo acerca de los peligros químicos

| Componentes | Tipo | Valor | Forma |
|---|------|-----------|-----------------|
| Cobre (CAS 7440-50-8) | TWA | 1 mg/m3 | Polvo y niebla. |
| | | 0.1 mg/m3 | Humo. |
| Estaño (CAS 7440-31-5) | TWA | 2 mg/m3 | |
| resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7) | TWA | 0.1 mg/m3 | |

NIOSH. Valores Inmediatamente peligrosos para la vida o la salud (IDLH), según modificaciones

| Componentes | Tipo | Valor |
|------------------------|------|-----------|
| Cobre (CAS 7440-50-8) | IPVS | 100 mg/m3 |
| Estaño (CAS 7440-31-5) | IPVS | 100 mg/m3 |

Valores límites biológicos

No se indican límites de exposición biológica para los componentes.

Controles técnicos apropiados

Ventilación de escape general y local a prueba de explosiones. Debe haber una ventilación general adecuada. La frecuencia de la renovación del aire debe corresponder a las condiciones. De ser posible, use campanas extractoras, ventilación aspirada local u otras medidas técnicas para mantener los niveles de exposición por debajo de los límites de exposición recomendados. Si no se han establecido ningunos límites de exposición, el nivel de contaminantes suspendidos en el aire ha de mantenerse a un nivel aceptable. Se recomienda que todos los equipos para el control del polvo, como la ventilación local por aspiración y los sistemas de transporte de material involucrados en la manipulación de este producto estén provistos de un conducto de alivio contra explosiones, un sistema de supresión de explosiones o una atmósfera deficiente de oxígeno. Garantizar que los sistemas para la manipulación de polvos (como conductos de aspiración, colectores de polvo, tanques y equipos de procesamiento) estén diseñados de manera que eviten el escape del polvo a las áreas de trabajo (o sea, que los equipos no tengan fugas).

Medidas de protección individual, como equipos de protección personal recomendados

Protección para los ojos/la cara Use gafas de seguridad con protectores laterales (o goggles).

Protección de la piel**Protección para las manos**

Use guantes adecuados resistentes a los productos químicos. En caso de calentamiento del material, use guantes para protegerse contra las quemaduras térmicas. El suministrador de guantes puede recomendar guantes adecuados.

Protección de la piel**Otros**

Úsese indumentaria protectora adecuada.

Protección respiratoria

Si los controles de ingeniería no mantienen las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición recomendados (cuando proceda) o a un nivel aceptable (en países donde no se hayan establecido límites de exposición), ha de utilizarse un respirador aprobado. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA, si hay riesgo de exposición a niveles de polvos / humos que excedan los límites de exposición. En los Estados Unidos de América, cuando se usan respiradores se debe establecer un programa para asegurar la conformidad con OSHA 29 CFR 1910.134. La selección de un respirador adecuado debe realizarse por parte de un profesional especializado.

Peligros térmicos

Se recomienda el uso de guantes aislantes/resistentes al calor cuando se trabaja con material fundido.

Consideraciones generales sobre higiene

Mientras se utiliza, se prohíbe comer, beber o fumar. Seguir siempre buenas medidas de higiene personal, como lavarse después de manejar el material y antes de comer, beber y/o fumar. Rutinariamente lave la ropa de trabajo y el equipo de protección para eliminar los contaminantes.

9. Propiedades físicas y químicas

| | |
|--|---|
| Estado físico | Sólido. |
| Forma | Alambre sólido con núcleo de fundente interno. |
| Color | Gris a plata. |
| Olor | Ninguno. |
| Punto de fusión/punto de congelación | 227 °C (440.6 °F) |
| Punto de ebullición o punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición | 2507 °C (4544.6 °F) |
| Inflamabilidad | El metal sólido no es inflamable; sin embargo, los polvos metálicos finamente divididos pueden formar una mezcla explosiva con el aire. |
| Límites superior/inferior de inflamabilidad o explosividad | |
| Límite inferior de explosividad (%) | La propiedad no se ha medido. |
| Límite superior de explosividad (%) | La propiedad no se ha medido. |
| Punto de inflamación | La propiedad no se ha medido. |
| Temperatura de auto-inflamación | La propiedad no se ha medido. |
| Temperatura de descomposición | No aplica, el producto no es inestable. |
| pH | No aplicable (el material no es soluble en agua). |
| Viscosidad cinemática | No aplicable, el material es un sólido. |
| Solubilidad(es) | |
| Solubilidad (agua) | Insoluble en el agua. |
| Coefficiente de reparto: n-octanol/agua | No aplicable, el producto es una mezcla. |
| Presión de vapor | No aplicable, el material es un sólido. |
| Densidad y/o densidad relativa | |
| Densidad relativa | La propiedad no se ha medido. |
| Densidad de vapor | No aplicable, el material es un sólido. |
| Características de las partículas | |
| Tamaño de partícula | La propiedad no se ha medido. |
| Otras informaciones | |
| Propiedades explosivas | No explosivo. |
| Propiedades comburentes | No comburente. |

10. Estabilidad y reactividad

| | |
|---|--|
| Reactividad | El producto es estable y no es reactivo en condiciones normales de uso, almacenamiento y transporte. |
| Estabilidad química | El material es estable bajo condiciones normales. |
| Posibilidad de reacciones peligrosas | El contacto con ácidos fuertes liberará gas hidrógeno de alta inflamabilidad. |
| Condiciones que deben evitarse | Evitar el contacto con materiales incompatibles. Minimice la generación y acumulación de polvo. Evitar el contacto del metal fundido con el agua. |
| Materiales incompatibles | Ácidos. cloro Agentes oxidantes fuertes. |
| Productos de descomposición peligrosos | Se emiten óxidos metálicos tóxicos cuando se calienta por encima del punto de fusión. |

11. Información toxicológica

Información sobre las posibles vías de exposición

| | |
|--------------------------------|--|
| Inhalación | Las temperaturas elevadas o la acción mecánica pueden formar polvos y humos que pueden irritar el tracto respiratorio. La inhalación de polvo o humos puede causar fiebre del humo metálico. |
| Contacto con la cutánea | El polvo o talco pueden irritar la piel. El contacto con el material fundido puede provocar quemaduras térmicas. |
| Contacto con los ocular | Las temperaturas elevadas o la acción mecánica pueden formar polvos y humos que pueden irritar los ojos. |
| Ingestión | Polvo: Si se ingiere puede causar molestias. |

Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas El polvo puede irritar el tracto respiratorio, la piel y los ojos. Si se calienta por encima del punto de fusión, se desprenden óxidos metálicos que pueden causar fiebre del humo metálico por inhalación. Los síntomas son escalofríos, fiebre, malestar y dolores musculares. La fiebre de los humos metálicos comienza cuatro a doce horas después de una exposición fuerte a humos formados recientemente. Los primeros síntomas son sabor metálico, sequedad e irritación de la garganta. Puede presentarse la falta de respiración junto con dolor de cabeza, fatiga, náuseas, vómitos, dolor muscular y articular, fiebre y escalofríos. El síndrome transcurre durante un periodo de 24-48 horas. El contacto con material caliente puede causar quemaduras térmicas que pueden resultar en daño permanente.

Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda No se espera que sea tóxico agudo.

| Componentes | Especies | Resultados de la prueba |
|-------------|----------|-------------------------|
|-------------|----------|-------------------------|

resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7)

Agudo

Dérmico

| | | |
|------|------|--------------|
| DL50 | Rata | > 2000 mg/kg |
|------|------|--------------|

Oral

| | | |
|------|------|------------|
| DL50 | Rata | 2800 mg/kg |
|------|------|------------|

Corrosión/irritación cutáneas El contacto prolongado con la piel puede causar irritación temporal.

Lesiones oculares graves/irritación ocular Las emanaciones liberadas durante el proceso térmico pueden causar irritación de los ojos.

Sensibilidad respiratoria o cutánea

Sensibilización según ACGIH

| | |
|---|------------------------------|
| Resin acids, as total Resin Acids, inhalable fraction (CAS 8050-09-7) | Sensibilización dérmica |
| | Sensibilización respiratoria |

Sensibilización respiratoria No clasificado.

Sensibilización cutánea No clasificado.

Mutagenicidad en células germinales No hay datos disponibles que indiquen que el producto o cualquier compuesto presente en una cantidad superior al 0.1% sea mutagénico o genotóxico.

Carcinogenicidad No está clasificado en cuanto a la carcinogenicidad en seres humanos.

Monografías del IARC. Evaluación general de la carcinogenicidad

No listado.

Informe sobre carcinógenos de NTP

No listado.

OSHA Sustancias específicas reguladas (29 CFR 1910.1001-1053)

No listado.

Toxicidad para la reproducción No se espera que este producto cause efectos reproductivos o al desarrollo.

Toxicidad sistémica específica de órganos diana - Exposición única No clasificado.

Toxicidad sistémica específica No clasificado.

de órganos diana -

Exposiciones repetidas

Peligro por aspiración No es relevante debido a la forma del producto.

Efectos crónicos La inhalación repetida o prolongada de los humos de colofonia de soldaduras con núcleo de colofonia puede causar una reacción alérgica (los síntomas incluyen sibilancias y asma). La sobreexposición al estaño puede resultar en neumoconiosis benigna (estañosa). Esta clase de neumoconiosis produce cambios progresivos en los rayos x del pulmón siempre y cuando haya exposición, pero no hay ninguna fibrosis característica, ni evidencia de discapacidad ni factores de complicación especiales. La exposición a largo plazo a compuestos de cobre puede provocar anemia.

12. Información ecotoxicológica

Ecotoxicidad Nocivo para los organismos acuáticos.

| Componentes | Especies | Resultados de la prueba |
|---|--------------------------------|-------------------------|
| resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7) | | |
| <i>Agudo</i> | | |
| | EC50 Lodo activado | > 10000 mg/l, 3 Horas |
| Acuática | | |
| <i>Agudo</i> | | |
| Algas | LE50 Raphidocelis subcapitata | > 1000 mg/l, 72 Horas |
| | NOELR Raphidocelis subcapitata | 1000 mg/l, 72 Horas |
| Crustáceos | LE50 Daphnia magna | 911 mg/l, 48 Horas |
| Peces | LL50 Danio rerio | > 1 - 10 mg/l, 96 Horas |

Persistencia y degradabilidad No existen datos sobre la degradabilidad del producto.

Potencial de bioacumulación No hay datos sobre la bioacumulación.

Coefficiente de reparto octanol/agua log Kow
resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7) 3 - 6.2

Movilidad en el suelo El producto es insoluble en agua. No se espera que sea móvil en el suelo.

Otros efectos adversos No hay datos disponibles para este producto.

13. Información relativa a la eliminación de los productos

Instrucciones para la eliminación Recuperar y regenerar o reciclar, de ser posible. Recoger y recuperar o botar en recipientes sellados en un vertedero oficial. No deje que el material entre en el drenaje o en el suministro de agua. No contamine los estanques, ríos o acequias con producto químico ni envases usados. Eliminar el contenido/recipiente conforme a las reglamentaciones local/regional/nacional/internacional.

Reglamentos locales sobre la eliminación Elimine de acuerdo con todas las regulaciones aplicables.

Código de residuo peligroso El Código de Residuo debe ser asignado después de hablar con el usuario, el productor y la compañía de eliminación de residuos.

Residuos/producto no utilizado Elimine observando las normas locales en vigor. Los recipientes vacíos o los revestimientos pueden retener residuos del producto. Este material y sus recipientes deben eliminarse de modo seguro.

Envases contaminados Ya que los recipientes vacíos pueden contener restos de producto, obsérvense las advertencias indicadas en la etiqueta después de vaciarse el recipiente. Los contenedores vacíos deben ser llevados a un sitio de manejo aprobado para desechos, para el reciclado o eliminación.

14. Información relativa al transporte

DOT

No está regulado como producto peligroso.

IATA

No está regulado como producto peligroso.

IMDG

No está regulado como producto peligroso.

Transportar a granel de acuerdo con la reglamentación de IMO No aplicable (NA).

15. Información reguladora

Reglamentos federales de EE.UU. Este producto es calificado como "químicamente peligroso" según el Estándar de Comunicación de Riesgos de la OSHA Hazard Communication Standard, 29 CFR 1910.1200.

TSCA Section 12(b) Export Notification (40 CFR 707, Subapartado D) (Notificación de exportación)

No regulado.

Lista de sustancias peligrosas de CERCLA (40 CFR 302.4)

Cobre (CAS 7440-50-8) Listado

SARA Sección 304 Notificación de emergencia sobre la liberación de sustancias

No regulado.

OSHA Sustancias específicas reguladas (29 CFR 1910.1001-1053)

No listado.

Ley de Control de Sustancias tóxicas (TSCA) Todos los componentes de la mezcla en el inventario de TSCA 8(b) están clasificados como "activos".

Ley de Enmiendas y Reautorización del Superfondo de 1986 (SARA)

SARA 302 Sustancia extremadamente peligrosa

No listado.

SARA 311/312 Sustancias químicas peligrosas Sí

Categorías de peligro clasificadas Polvo combustible
Peligro no clasificado en otra parte (HNOC)

SARA 313 (Reporte TRI, acerca del Inventario de liberación de sustancias tóxicas)

| Nombre químico | Número CAS | % en peso |
|----------------|------------|-----------|
| Cobre | 7440-50-8 | 0.1 - 1 |

Otras disposiciones federales

Ley de Aire Limpio (CAA), sección 112, lista de contaminantes peligrosos del aire (CPA)

No regulado.

Clean Air Act (CAA) Section 112(r) Accidental Release Prevention (40 CFR 68.130) (Ley de aire limpio, Prevención de liberación accidental)

No regulado.

Ley de Agua Potable Segura (SDWA, siglas en inglés) No regulado.

Regulaciones de un estado de EUA

Derecho a la información de Massachusetts – Lista de sustancias

Cobre (CAS 7440-50-8)
Estaño (CAS 7440-31-5)

Ley del derecho a la información de los trabajadores y la comunidad de Nueva Jersey, EUA

Cobre (CAS 7440-50-8)
Estaño (CAS 7440-31-5)

US. Ley del Derecho a la Información de los Trabajadores y la Comunidad de Pennsylvania

Cobre (CAS 7440-50-8)
Estaño (CAS 7440-31-5)
resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7)

Derecho a la información de Rhode Island, EUA

Cobre (CAS 7440-50-8)
Estaño (CAS 7440-31-5)
resina de esencia de trementina (CAS 8050-09-7)

Proposición 65 de California

Ley de Prohibición de la Contaminación del Agua Potable con sustancias Tóxicas para la reproducción de 1986 de California (Proposición 65): Este material no contiene sustancias conocidas al Estado de California como causantes de cáncer o daños reproductivos. Para mayor información visitar el sitio www.P65Warnings.ca.gov.

Inventarios Internacionales

| País(es) o región | Nombre del inventario | Listado (sí/no)* |
|------------------------------|---|------------------|
| Australia | Inventario de Productos Químicos Industriales de Australia (AICIS) | Sí |
| Canadá | Lista de Sustancias Nacionales (DSL) | Sí |
| Canadá | Lista de Sustancias No Nacionales (NDSL) | No |
| China | Inventario de Sustancias Químicas Existentes en China (IECSC, Inventory of Existing Chemical Substances in China) | Sí |
| Europa | Inventario Europeo de Sustancias Químicas Comerciales (EINECS) | Sí |
| Europa | Lista Europea de Sustancias Químicas Notificadas (ELINCS) | No |
| Japón | Inventario de Sustancias Químicas Nuevas y Existentes (ENCS) | No |
| Corea | Lista de Sustancias Químicas Existentes (ECL) | Sí |
| Nueva Zelanda | Inventario de Nueva Zelanda | Sí |
| Filipinas | Inventario de Sustancias Químicas de Filipinas (PICCS) | Sí |
| Taiwán | Inventario de Sustancias Químicas de Taiwán (TCSI) | Sí |
| Estados Unidos y Puerto Rico | Inventario de la Ley del Control de Sustancias Tóxicas (TSCA) | Sí |

*Un "Sí" indica que todos los componentes de este producto cumplen con los requisitos del inventario administrado por el(los) país(es) responsable(s)

Un "No" indica que uno o más componentes del producto no están listados o están exentos de los requisitos del inventario administrado por el(los) país(es) responsable(s).

16. Otras informaciones, incluida información sobre la fecha de preparación o última revisión de la HDS

La fecha de emisión 07-Agosto-2025

La fecha de revisión -

Indicación de la versión 01

Información adicional

Consultar:

OSHA 3371-08 2009, Guía de Comunicación de Peligros para los Polvos Combustibles
NFPA 654, Norma para la Prevención de Incendios y Explosiones de Polvo en la Fabricación, Procesamiento y Manejo de Partículas de Sólidos Combustibles

E - Gafas de seguridad, guantes y respirador para polvo

categoría HMIS®

Salud: 1

Inflamabilidad: 2

Peligro físico: 0

Protección personal: E

Clasificación según NFPA



Cláusula de exención de responsabilidad

Worthington Enterprises, no puede anticiparse a todas las condiciones bajo las cuales se puede usar esta información y su producto o los productos de otros fabricantes en combinación con su producto. Es responsabilidad del usuario cerciorarse de que haya condiciones seguras para el manejo, almacenamiento y desecho del producto, así como asumir la responsabilidad de pérdida, lesión, daño o gasto debido a un uso inapropiado. La información de esta ficha se ha redactado sobre la base del nivel actual de conocimientos y experiencia disponible.